



VANTAGGI

- Sostituzione in sicurezza dei filtri e scarico della polvere Bag-In/Bag-Out
- Protezione antideflagrante integrata (certificata ATEX/conforme a NFPA)
- Semplice da installare
- Applicazioni alto-vuoto
- 1 cartuccia filtrante, volume d'aria fino a 1.200 m³/h (706 cfm)
- Pulizia a impulsi in linea senza interruzione del funzionamento
- Lunga vita operativa del filtro

| | |
|-----------------------------|---|
| Applicazione | Comprimatura, riempimento, spalmatura, granulazione, essiccazione, miscelazione, confezionamento, vuoto centralizzato. |
| Temperatura Min (°C) | -20 |
| Sistema di montaggio | Poiché lo spazio nell'area di produzione è limitato, i depolveratori della serie Quad Pulse Package convincono per il loro design compatto e poco ingombrante. Grazie alla protezione antideflagrante integrata non sono necessarie apparecchiature aggiuntive in modo che queste unità plug-and-play possano essere installate all'interno senza alcuna limitazione. Facile accesso per tutte le funzioni di manutenzione. |

La struttura compatta e solida incorpora un filtro HEPA dal design esclusivo, con materiali specifici derivati dall'industria aerospaziale, offrendo i seguenti vantaggi principali:

- * Il filtro HEPA di Quad Pulse Package trattiene le particelle di polvere fine ed è una barriera testata contro fiamme e contaminazione.
- * Non sono necessari altri costosi dispositivi di sicurezza antideflagranti.
- * L'housing resistente alla pressione mantiene la sua integrità senza riportare danni durante un evento esplosivo.
- * L'unità compatta e flessibile per installazioni indoor riduce la necessità di lunghe canalizzazioni.